

アルミニウム二次地金同合金地金等生産実績(1)

(社)日本アルミニウム合金協会

(平成23年10月)

(単位：トン)

区分 地区別	月初在庫	受 入				消 費	出 荷			過欠補正	月末在庫
		生 産		その他	計		販 売	その他	計		
		自家生産	受託生産								
関 東	9,416	25,789	1,455		27,244	25,303	1,447	26,750		9,910	
中 部	6,416	21,550	1,119	566	23,235	21,587	1,637	23,224		6,427	
近 畿	7,003	18,223	1,406	58	19,687	17,807	1,406	19,213		7,477	
九州四国中国	2,381	3,629	180		3,809	3,505	180	3,685		2,505	
計	25,216	73,351		624	73,975	68,202	4,670	72,872		26,319	
前年同月比%		108.0						105.0		104.7	

2. 品種別製品生産

(単位：トン)

区分 品種別	月初在庫	受 入				消 費	出 荷			過欠補正	月末在庫
		生 産		その他	計		販 売	その他	計		
		自家生産	受託生産								
二 次 地 金	767	4,883	1,501	85	6,469	4,830	1,581	6,411		825	
合 金 地 金	22,948	60,577	1,651	57	62,285	59,472	1,659	61,131		24,102	
ビ レ ッ ト	5	703			703	703		703		5	
母 合 金	982	955	921	424	2,300	1,001	1,343	2,344		938	
ベースメタル	514	2,073	87	58	2,218	2,196	87	2,283		449	
そ の 他											
計	25,216	69,191	4,160	624	73,975	68,202	4,670	72,872		26,319	

3. 産業部門別出荷

(単位：トン)

品 名	部 門 別										
	鋳 物	ダイカスト	板	押 出	鉄 鋼	合金地金 メーカー 向け	粉	輸 出	その他	計	
アルミニウム二次地金同合金 地金同ビレット等	20,421 (108.2)	40,407 (102.6)	5,054 (99.1)	1,681 (133.0)	3,137 (116.6)	2,172 (102.4)				72,872 (105.0)	

() 内数字は前年同月比 %

アルミニウム二次地金同合金地金等生産実績(2)

(社)日本アルミニウム合金協会

(平成 23年10月)

(単位：トン)

区分 原料名	月初在庫	受 入						消 費	出 荷				過欠補正	月末在庫
		購 入		受 託		その他	計		販 売	委 託	その他	計		
		国 内	輸 入	国 内	輸 入									
新 地 金	3,723		5,592		914		6,506	5,788	74	305		379	-23	4,039
ベースメタル	18,428	8,710	5,463	118			14,291	16,568	232	25		257	-26	15,868
アルミくず	6,258	8,116	238				8,354	8,080	340		80	420	-13	6,099
合金板系統	18,510	22,541	404	3,039			25,984	24,163	2,669	261		2,930	+31	17,432
合金くず 鋳物系統	12,714	21,603	1,915	481			23,999	22,721	97	112		209	-24	13,759
ドロス・灰	1,445	5,398		164		135	5,697	5,266	317	36		353		1,523
金属珪素	2,614		4,266		16		4,282	4,249	20	2		22		2,625
そ の 他	1,172	833	207	116	3		1,159	1,385	36	29	6	71	-6	869
計	64,864	67,201	18,085	3,918	933	135	90,272	88,220	3,785	770	86	4,641	-61	62,214

注1) 生産・出荷の前年同月比プラスは、生産は2ヵ月連続、出荷は3ヵ月連続。

注2) 前月比で見ると、生産は103.7%、出荷は102.7%。

注3) 鋳物向け出荷の伸びに比べダイカスト向け出荷の伸びが低いのは、輸入地金(とくに中国からの)の増加が影響したものと思われる。